



KFL 10000							
Elektr. Anschlusswert elec. consumption 230/400 V 50 Hz	Luftverbrauch air consumption 0 bar	Luftverbrauch air consumption -10 bar	Dampfverbrauch steam consumption 2 bar	Wasserverbrauch water consumption	CO - Verbrauch CO - consumption	Gewicht weight	
[kW]	[Nm³/h]	[Nm³/h]	[kg/h]	[l/h]	[g/h]	[kg]	
KSB 8 L	92,0	130,0	750,0			10.500	D
Kühler chiller	25,0					305	
Kompressorgruppe compressor groupe	171,0					6.300	
Preformklipper stationär stationary preformloader	5,0					1.250	
Transportsystem conveing system	32,0	1,5				3.500	
Rinser / Füller / Verschleier rinsr / filler / capper	13,0	5,0		5.400	900,0	10.550	
KZE			800,0			1.750	
flash pasteurizer							
Füllstandskontrolle filling hight control	0,1					50	C
Etikettierer labeller	10,0	3,6				1.200	
Schrumpacker shrink packer	52,0	16,8					
Handgriffapplikator handie applicator	2,5	6,0				1.100	
Palettenwickler palet stretcher	3,4	2,0				2.850	
Palettierer	11,0	12,0				8.320	
Summe summary	417,0	176,9	750,0	800,0	5.400	900,0	47.755

- KSB 8 L
- Kühler
chiller
- Kompressorgruppe
compressor groupe
- Preformklipper stationär
stationary preformloader
- Transportsystem
conveing system
- Rinser / Füller / Verschleier
rinsr / filler / capper
- KZE
- flash pasteurizer
- Füllstandskontrolle
filling hight control
- Etikettierer
labeller
- Schrumpacker
shrink packer
- Handgriffapplikator
handie applicator
- Palettenwickler
palet stretcher
- Palettierer
- Summe
summary

Gezeichnet	15.12.2005	MRA
Geprüft		
Norm/Richtl.		
Verstärker		
Beh-/Anlagengestalt		
Form Artikel Nr		
Bemennung		

URHEBERSCHUTZ nach DIN 34
KOSME Gesellschaft mbH
Für die Zeichnung behalten wir uns
alle Rechte vor

Datenum/EDV-Nr.	Zeichnungs-Nr./Klassifikations-Nr.	Blatt von	Format	Maßstab	
20020024-10	20020024-10			< 1:100 ()	
Drx. durch	Drx.	Blatt-Nr.			
3	1	2		1	